

# EQUIPOS COMPACTOS PARA CALENTAMIENTO DE AGUA



**M**odelo para interior



UL Listed



ASME



ASME

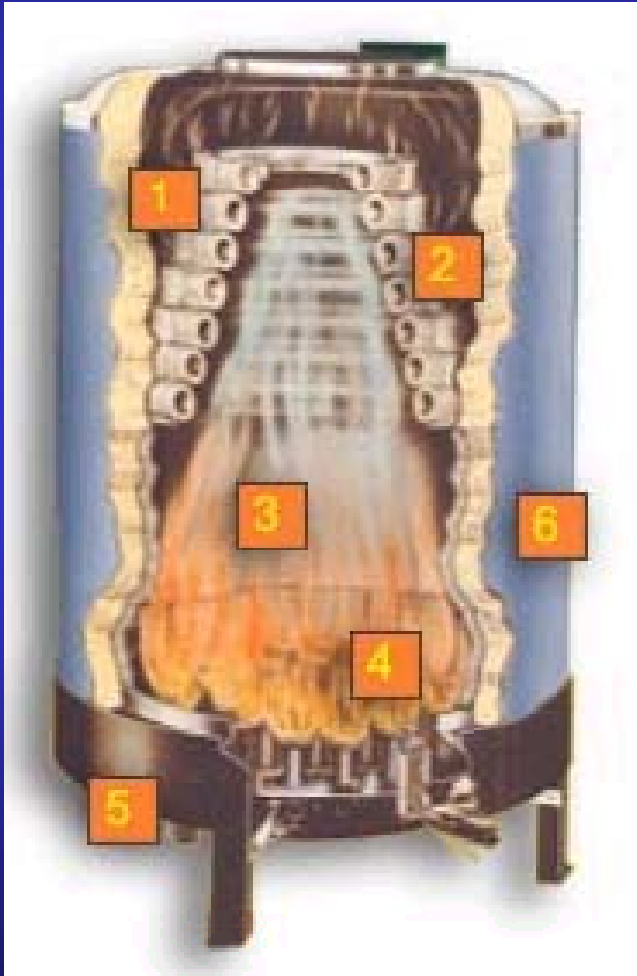


ETL



ETL-C

## CARACTERÍSTICAS



- 1. Diseño cilíndrico compacto.**  
Requiere un área mínima de instalación.
- 2. Serpentín de cobre de larga duración.**
  - Flujo uniforme ( No hay puntos calientes )
  - El serpentín cónico mantiene la forma ( No hay desprendimiento de tubos ).
- 3. Conductos de agua no ferrosos.**  
Todas las áreas de contacto con la humedad son de cobre y bronce.
- 4. Quemador eficiente y confiable.**  
Quemador atmosférico de fundición de acero, maximiza la eficiencia y confiabilidad.
- 5. Maximiza la transferencia de energía.**  
la amplia superficie de transferencia de calor extrae el máximo de calor.
- 6. Moderno y funcional.**  
Aislado y cubierto con lámina de acero inoxidable.

## GENERALIDADES



### CALDERAS DE AGUA CALIENTE COMPACTAS

- Pueden ser instaladas en el interior o exterior.
- Pueden trabajar con gas natural o propano.
- Caldera ASME estampada según el código IV para una presión máxima de operación de 125 psig.
- Fácil mantenimiento y remplazo de tubos.
- Cámara de combustión en acero inoxidable.
- Aislamiento en cerámica fiberglass de 1" y 2".

**M**odelo para interior

## SISTEMAS DE COMBUSTIÓN

Las piezas del quemador están fabricadas de hierro fundido con tubo venturi para utilización con gas natural o propano.

### CONTROLES

- Válvula de alivio de presiones de 30, 45 y 75 Psig.
- Sistema primario de seguridad con control para interruptor del piloto.
- 120/V60Hz electrónico y monofásico.
- Módulo intermitente del piloto con ignición electrónica.
- Combinación válvula dual-automática/regulador.
- Test de fuga de gas.
- Control de máxima temperatura con resert manual.
- Válvula de alivio de presión controlada a 125 Psig.
- Indicador de presión y temperatura.
- Sistema ON/OFF.
- Transformador del circuito de control a 24 V.

# Especificaciones

MODEL'	INPUT (BTU/HR)	OUTPUT (BTU/HR) <sup>2</sup>	H.P.	STANDARD OPERATING DATA			G.P.H. OUTPUT					INDOOR WEIGHT (LBS.)	OUTDOOR WEIGHT (LBS.)
				G.P.M.	HD. FT.	DEGREE RISE	20°F RISE	40°F RISE	60°F RISE	80°F RISE	100°F RISE		
B2_	200,000	160,000	4.8	18.7	5	18.6	960	480	320	240	192	225	300
B3_	300,000	240,000	7.0	18.7	6	27.9	1,140	720	480	360	288	250	325
B4_	420,000	336,000	10.0	18.7	7.5	39.0	2,016	1,008	672	504	403	275	350
B5_	500,000	400,000	12.0	18.7	12	46.5	2,400	1,200	800	600	480	300	400
B7_	700,000	560,000	17.0	38.3	8.3	31.9	3,360	1,680	1,120	840	672	450	500
B8_	800,000	640,000	19.0	38.3	8.3	36.4	3,840	1,920	1,280	960	768	450	500
B11_	1,100,000	880,000	26.0	38.3	13.5	50.1	5,280	2,640	1,760	1,320	1,056	525	600
B13_	1,300,000	1,040,000	31.0	38.3	23	59.2	6,240	3,120	2,080	1,560	1,248	700	775
B15_	1,500,000	1,200,000	36.0	38.3	29.5	68.3	7,200	3,600	2,400	1,800	1,440	750	825

## Dimensiones para interior

MODEL	A BOILER DIA.	B BOILER HEIGHT	C OUTLET LOC.	D INLET LOC.	E GAS PIPE SIZE	F PIPE LOC.	G VENT DIA.	H O.A. HEIGHT	CIRC. PUMP SIZE <sup>1</sup>
B2G	18	36	33	24	3/4	8	6	58 1/4	1
B3G	20	38	34	24	3/4	8	8	62 1/2	1
B4G	24	38	34	24	3/4	9	10	68 1/4	1
B5G	24	42	38	24	1	9	10	72 1/4	1
B7G	28	46	39	25	1	11	12	77 1/4	1
B8G	28	46	39	25	1 1/4	16	12	77 1/4	1
B11G	32	50	43	25	1 1/4	16	14	85 1/2	1
B13G	35	52	45	25	1 1/4	16	16	91 3/4	1 1/2
B15G	35	54	48	25	1 1/4	16	16	93 3/4	1 1/2

## Dimensiones para exterior

MODEL	A BOILER DIA.	B BOILER HEIGHT	C OUTLET LOC.	D INLET LOC.	E GAS PIPE SIZE	CIRC. PUMP SIZE <sup>1</sup>
B2EO	18	46	38 1/2	30	3/4	1
B3EO	20	50	41 1/2	32	3/4	1
B4EO	24	50	41 1/2	32	3/4	1
B5EO	24	54	45 1/2	32	1	1
B7EO	28	56 1/2	43	29	1	1
B8EO	28	56 1/2	43	29	1 1/4	1
B11EO	32	62 1/2	49	31	1 1/4	1
B13EO	35	65 1/2	52	32	1 1/4	1 1/2
B15EO	35	67 1/2	54	32	1 1/4	1 1/2

# Esquemas generales

